

**Garant****GARANT Diabolo VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 12****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122361 12     |
| GTIN              | 4045197968654 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

**Speciális töbrétegű nanobevonat** edzett acélok fúrásához.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122362/122372 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122361/122371 + 129100HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 12 mm         |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 37 mm         |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 55 mm         |
| Előtolás f acélban, < 60 HRC                   | 0,11 mm/ford, |
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Teljes hossz L                                 | 102 mm        |
| Tűrés névleges Ø                               | h7            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 12 mm         |
| Szabvány                                       | DIN 6537 K    |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Sorozat                | Diabolo             |
| Bevonat                | TiAlN               |
| Szerszámanyag          | VHM                 |
| Kivitel                | 4xD                 |
| Típus                  | H                   |
| Csúcsszög              | 140 fok             |
| Szár                   | DIN 6535 HA, h6-tal |
| belső hűtés            | nem                 |
| Forgácsolási stratégia | HPC                 |
| Semi-Standard          | igen                |
| Színes gyűrű           | piros               |
| Termék fajtája         | Csigafúró           |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 90 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 80 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 70 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 28 m/min | H       |
| Acél < 60 HRC                 | alkalmas              | 16 m/min | H       |
| Acél < 65 HRC                 | alkalmas              | 14 m/min | H       |
| Acél < 67 HRC                 | alkalmas              | 10 m/min | H       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 70 m/min | K       |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |          |         |
| Száraz                        | alkalmas              |          |         |

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE