

**Garant****Diabolo VHM-HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122651 2,7
GTIN	4045197969941
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében **precíz központosítású** keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

**Speciális többretegű nanobevonat** edzett acélok fúrásához.

**Figyelem:**

Forgácsorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122642 / 122652 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122641 / 122651 + 129100HE számmal** rendelje meg.

56 HRC feletti edzett acélok fúrásakor csak levegővel hűtsön!

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Szár Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Előtolás f acélban, < 60 HRC	0,02 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h7
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	17 mm
Teljes hossz L	57 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	2,7 mm
Forgácsorony hossza L <sub>c</sub>	21 mm

Sorozat	Diabolo
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Típus	H
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	28 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	16 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	14 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	10 m/min	H
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

