

Garant**GARANT Diabolo VHM-HPC fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122372 3,5 |
| GTIN | 4045197971432 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Erős mag és speciális csúcskialakítás – ennek következtében precíz központosítású keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

Speciális többretegű nanobevonat edzett acélok fúrásához.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø | h7 |
| Szár Ø D_s | 6 mm |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 14,8 mm |
| Előtolás f acélban, $< 60 \text{ HRC}$ | 0,03 mm/ford, |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Szabvány | DIN 6537 K |
| Teljes hossz L | 62 mm |
| Névleges Ø D_c | 3,5 mm |
| Forgácshorony hossza L_c | 20 mm |
| Sorozat | Diabolo |

| | |
|------------------------|---------------------|
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 4xD |
| Típus | H |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6-tal |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | piros |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 85 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | alkalmas | 28 m/min | H |
| Acél < 60 HRC | alkalmas | 16 m/min | H |
| Acél < 65 HRC | alkalmas | 14 m/min | H |
| Acél < 67 HRC | alkalmas | 10 m/min | H |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 30 m/min | H |
| TOOLOX 44 | alkalmas | 28 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | alkalmas | 28 m/min | H |
| GG(G) | alkalmas | 70 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |

Adatlap

| | |
|------------------|----------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |
| Levegő | alkalmas |