

**Garant****GARANT Diabolo VHM-HPC fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,2mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122362 8,2    |
| GTIN              | 4045197971098 |
| Árucikk kategória | 11E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős mag és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél. A **konvex fő forgácsolóélek** és a **meghatározott éllekerekítés** következtében a fúró nagy stabilitást és maximális terhelhetőséget ér el.

**Speciális többretegű nanobevonat** edzett acélok fúrásához.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|                                       |               |
|---------------------------------------|---------------|
| Előtolás f acélban, < 60 HRC          | 0,11 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza $L_c$            | 47 mm         |
| Névleges Ø $D_c$                      | 8,2 mm        |
| Tűrés névleges Ø                      | h7            |
| Szár Ø $D_s$                          | 10 mm         |
| Vágóélek száma Z                      | 2             |
| Szabvány                              | DIN 6537 K    |
| Teljes hossz L                        | 89 mm         |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 34,7 mm       |
| Sorozat                               | Diabolo       |
| Bevonat                               | TiAlN         |
| Szerszámanyag                         | VHM           |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Kivitel                | 4xD                 |
| Típus                  | H                   |
| Csúcsszög              | 140 fok             |
| Szár                   | DIN 6535 HB, h6-tal |
| belső hűtés            | nem                 |
| Forgácsolási stratégia | HPC                 |
| Semi-Standard          | igen                |
| Színes gyűrű           | piros               |
| Termék fajtája         | Csigafúró           |

### Felhasználói adatok

|                                     | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>        | feltételesen alkalmas | 90 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>        | feltételesen alkalmas | 80 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>        | alkalmas              | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | alkalmas              | 55 m/min       | P       |
| Acél < 55 HRC                       | alkalmas              | 28 m/min       | H       |
| Acél < 60 HRC                       | alkalmas              | 16 m/min       | H       |
| Acél < 65 HRC                       | alkalmas              | 14 m/min       | H       |
| Acél < 67 HRC                       | alkalmas              | 10 m/min       | H       |
| TOOLOX 33                           | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | feltételesen alkalmas | 28 m/min       | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 28 m/min       | H       |
| GG(G)                               | alkalmas              | 70 m/min       | K       |
| Uni                                 | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum                    | alkalmas              |                |         |
| Száraz                              | alkalmas              |                |         |

