



Tépőzáras csiszolótárcsa Cubitron™II 947A, Ø 150 mm, Szemcsézet: 80



Rendelési adatok

| | |
|-------------------|----------------|
| Rendelés száma | 567522 80 |
| GTIN | 30076308457090 |
| Árucikk kategória | 53M |

Leírás

Kivitel:

A tárcsa hátoldala bolyhos velúr borítású és pl. az **567760 sz. tépőzáras csiszolótányérral** alkalmazva **öntapadó**. Gyors tárcsacsere.

Tépőzáras csiszolótárcsák precíziós kialakítású **Cubitron™II** kerámia szemcsével (önélező) és erős X szövettel. **Maximális leválasztási teljesítmény és élettartam.**

Kivitel reklámszöveg:

Tépőzáras csiszolótárcsák precíziós kialakítású **Cubitron™II** kerámia szemcsével (önélező) és erős X szövettel. **Maximális leválasztási teljesítmény és élettartam.**

Felhasználás:

Sarokcsiszolókon ill. excenter-csiszolókon tépőzáras csiszolótányérral (porelszívás nem lehetséges). Maximális munkavégzési sebesség **40 m/s**.

Az összes acél megmunkálásához, különösen alkalmas nehezen megmunkálható anyagokhoz, mint **nemesacél, nikkel ötvözetek, króm, titán**.

Figyelem:

Tépőzáras csiszolólapokhoz való kézi csiszolótömböt lásd az 567857 sz. 125 és 150 méretnél. Tépőzáras csiszolóvlies tárcsa 566902 – 566950 sz. Ø 50 mm és Ø 75 mm kisméretű csiszolórendszert lásd az 554005 cikkszámától.

Műszaki leírás

| | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Csiszolóeszköz alapja | Szövet alap |
| Tárcsa Ø | 150 mm |
| Szemcsézet | 80 |
| Sorozat | Cubitron™II |
| Csiszolóanyag | Cubitron™ II |
| Csiszolóeszköz rövid jelölése | Kerámia |
| Vas-, kén- és klórtartalom | < 0,1 % |
| Terméknév attribútum | Ø 150 mm |
| Meghajtó gép | Sarokcsiszoló; excenter csiszoló |
| Maximális kerületi sebesség | 40 m/s |
| Termék fajtája | Tépőzáras csiszolótárcsa |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu Mg | feltételesen alkalmas | | |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | | |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | | |
| Acél < 55 HRC | alkalmas | | |
| Acél < 60 HRC | alkalmas | | |
| Acél < 67 HRC | alkalmas | | |
| INOX | alkalmas | | |
| Ti | alkalmas | | |
| GG(G) | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |