

**Garant****Ujjmaró HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191581 8
GTIN	4045197973764
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

Többélű maró, a forgácsolási teljesítménnyel szembeni maximális igényekhez. Központon átmenő él mélységre fúráshoz. **Excentrikus hátraköszörülés**. Palástmaráshoz simítási munkafolyamatként **maximális felületminőség eléréséhez**.

**Előny:**

**Kimagasló eredmények száraz marásnál.**

**Műszaki leírás**

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Tűrés névleges Ø	k10
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Spirálszög	50 fok
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Szár Ø $D_s$	10 mm
Vágóél Ø $D_c$	8 mm
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	69 mm
Élhossz $L_c$	19 mm
Sarokletörés szöge	45 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844 B
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		