

**Garant****Ujjmaró HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191581 6
GTIN	4045197973757
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

Többélű maró, a forgácsolási teljesítménnyel szembeni maximális igényekhez. Központon átmenő él mélységre fúráshoz. **Excentrikus hátraköszörülés**. Palástmaráshoz simítási munkafolyamatként **maximális felületminőség eléréséhez**.

**Előny:**

**Kimagasló eredmények száraz marásnál.**

**Műszaki leírás**

Spirálszög	50 fok
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	21 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,7 mm
Teljes hossz $L$	57 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,016 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	k10
Élhossz $L_c$	13 mm
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Fogak száma $Z$	4
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844 B
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

