



HOLEX Pro Steel VHM fúró Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm ill. col): 3/8



Rendelési adatok

Rendelés száma	122778 3/8
GTIN	4045197976116
Árucikk kategória	12F

Leírás

Kivitel:

HOLEX Pro Steel:

Az egyenes főélek és a **speciális horonyprofil** biztosítják a jó forgácsolévetést. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagyteljesítményű fúrást biztosít. Acélokhoz teljes körűen használható a szívós ultrafinom szemcsézetű keményfém és a különösen kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

Figyelem:

Forgácskorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forgácsolási stratégia: HPC

Szabvány: DIN 6537

Tűrés névleges Ø: h7

Vágóélek száma Z: 2

Tűrés névleges Ø: h7

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 46,8 mm

Teljes hossz L: 103 mm

Szár Ø D_s : 10 mm

Előtolás f acélban < 900 N/mm²: 0,22 mm/ford,

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D_s	10 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	46,8 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,22 mm/ford,

Forgácshorony hossza L_c	61 mm
Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	103 mm
Szabvány	DIN 6537
Col névleges \varnothing	9,53 mm
Sorozat	HOLEX Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HE, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K

GGG	alkalmas	65 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		