

**Garant****VHM maró TPC, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202283 20
GTIN	4045197977274
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Dupla forgácstörő a példaértékű forgácsképződés érdekében.

**Figyelem:**

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$  TPC megmunkáláshoz.

$h_{max}$ : A táblázatban megadott értékek maximális értéket jelentenek.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Száralak	HB
Spirálszög	45 fok
Átlagos forgácsvastagság h <sub>max</sub> TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,108 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Fogak száma Z	3
Élhossz L <sub>c</sub>	102 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	120 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal

Teljes hossz L	174 mm
Tűrés névleges Ø	h6
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	85 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	125 m/min	N
PE-HD	alkalmas	90 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	80 m/min	N
PF 31	alkalmas	70 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	70 m/min	N
CuZn	alkalmas	90 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száráz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas