

**Garant****VHM maró TPC, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202283 10
GTIN	4045197977243
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Dupla forgácstörő a példaértékű forgácsképződés érdekében.

**Figyelem:**

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$  TPC megmunkáláshoz.

$h_{max}$ : A táblázatban megadott értékek maximális értéket jelentenek.

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_c$	51 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,2 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,045 mm
Teljes hossz L	104 mm
Spirálszög	45 fok
Száralak	HA
Tűrés névleges $\varnothing$	h6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	60 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	3
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	85 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	125 m/min	N
PE-HD	alkalmas	90 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	80 m/min	N
PF 31	alkalmas	70 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	70 m/min	N
CuZn	alkalmas	90 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------