

Garant**VHM maró TPC, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202283 12
GTIN	4045197977250
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

Dupla forgácstörő a példaértékű forgácsképződés érdekében.

Figyelem:

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

h_{max} : A táblázatban megadott értékek maximális értéket jelentenek.

Műszaki leírás

Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,063 mm
Teljes hossz L	121 mm
Élhossz L_c	61 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Száralak	HA
Tűrés névleges Ø	h6
Vágóél Ø D_c	12 mm
Szár Ø D_s	12 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	72 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak Ø D ₁	11 mm
Fogak száma Z	3
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	85 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	125 m/min	N
PE-HD	alkalmas	90 m/min	N
PA 66	alkalmas	100 m/min	N
PEEK	alkalmas	80 m/min	N
PF 31	alkalmas	70 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	70 m/min	N
CuZn	alkalmas	90 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------