

Garant**VHM maró TPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202284 16
GTIN	4045197977328
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgács hornyokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácselvezetés** érdekében.

Dupla forgácsstörő a példaértékű forgácsképződés érdekében.

A legújabb generációs **DLC sp² bevonattal**.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 203115 sz.

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

h_{max} : A táblázatban megadott értékek maximális értéket jelentenek.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Vágóél Ø D _c	16 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L _c	81 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	96 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Nyak Ø D ₁	15 mm
Spirálszög	45 fok
Száralak	HB

Teljes hossz L	148 mm
Átlagos forgácsvastagság h_{\max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,081 mm
Tűrés névleges \varnothing	h6
Fogak száma Z	3
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	280 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	270 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
PMMA Akril	alkalmas	125 m/min	N
PE-HD	alkalmas	110 m/min	N
PA 66	alkalmas	140 m/min	N
PEEK	alkalmas	90 m/min	N
PF 31	alkalmas	80 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	125 m/min	N

POM GF25	alkalmas	115 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	105 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	90 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Cu	alkalmas	80 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		