

Garant
VHM maró TPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm

Rendelési adatok

Rendelés száma	202284 20
GTIN	4045197977335
Árucikk kategória	11X

Leírás
Kivitel:

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácsolószárban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsselevezetés** érdekében.

Dupla forgácsolószár a példaértékű forgácsképződés érdekében.

A legújabb generációs **DLC sp² bevonattal**.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHEŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 203115 sz.

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

h_{max} : A táblázatban megadott értékek maximális értéket jelentenek.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	19 mm
Száralak	HB
Teljes hossz L	174 mm
Fogak száma Z	3
Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,108 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	120 mm
Spirálszög	45 fok
Vágóél Ø D _c	20 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Tűrés névleges \emptyset	h6
Élhossz L_c	102 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
Szár $\emptyset D_s$	20 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	280 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	270 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	180 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	125 m/min	N
PE-HD	alkalmas	110 m/min	N
PA 66	alkalmas	140 m/min	N
PEEK	alkalmas	90 m/min	N
PF 31	alkalmas	80 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	125 m/min	N
POM GF25	alkalmas	115 m/min	N

PA 66 GF30	alkalmas	105 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	90 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Cu	alkalmas	80 m/min	N
CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		