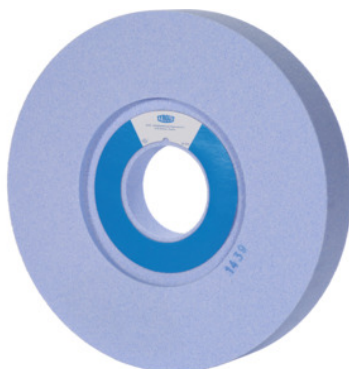




Precíziós síkköszörű korong D×T×H (mm), 300×50×76,2, Típus: A60



Rendelési adatok

Rendelés száma	591725 A60
GTIN	9003176644857
Árucikk kategória	53Y

Leírás

Kivitel:

Nagyteljesítményű síkköszörű korongok nagyon porózus kötésrendszerrel a kisebb termikus terhelés és minimális lehúzógyémánt kopás érdekében.

- **Univerzálisan használható lengőkaros köszörüléshez, lényegesen kevesebb tárcsacserével a napi használat során.**
- **Minden kereskedelmi forgalomban kapható köszörűgépen használható a forma-, szerszám- és gépgyártásban pl. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Emulziós hűtés szükséges, hosszú forgácsú anyagok esetén feltétlenül ügyeljen a jó hűtőkenésre.**

Nagyteljesítményű termékvonallal szinterkorunddal a **hosszabb élettartam, könnyebb vágás** és **hűvösebb csiszolás** érdekében. Különösen jól használható 60 HRC keménységű erősen ötvözött acélokhoz, edzett acélokhoz, INOX-hoz és HSS-hez. A rákövetkező minőség fokozatot a szuperabrazív VIB-STAR CBN köszörűkorongok jelentik.

7-es alak kétoldali bemélyítéssel.

Felhasználás:

- **Univerzálisan használható lengőkaros köszörüléshez, lényegesen ritkább tárcsacserével a napi használat során.**

- Minden kereskedelmi forgalomban kapható köszörűgépen a forma-, szerszám- és gépgyártásban, pl. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.
- Emulziós hűtés szükséges, hosszú forgácsú anyagok esetén feltétlenül ügyeljen a jó hűtőkenésre.

Specifikáció:**454A60J10V3.****Figyelem:**

Profil síkköszörű korongok külön rendelésre szállíthatók.

Palástköszörüléshez is alkalmas.

Alak: 7

Mélyedés mélysége G 2: 10 mm

Műszaki leírás

Csiszolási eljárás	Síkköszörülés
Csiszolóanyag	Kerámia szemcse (CER)
Csiszolóeszköz rövid jelölése	Kerámia
Specifikáció	454A60J10V3
Alak	7
Tárcsa Ø D	300 mm
Tárcsaszélesség T	50 mm
Terméknév attribútum	300×50×76,2
Furat Ø H	76,2 mm
Mélyedés Ø P	155 mm
Mélyedés mélysége F 1	10 mm
Mélyedés mélysége G 2	10 mm
Termék fajtája	Síkköszörű korong

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		

Acél < 60 HRC	alkalmas
Acél < 67 HRC	feltételesen alkalmas
INOX	alkalmas
Ti	feltételesen alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas