

**Garant****Tárcsakefe, szilícium-karbid (SiC), Ø 63 mm, Szemcsézet: 120****Rendelési adatok**

Rendelés száma	575008 120
GTIN	4045197977724
Árucikk kategória	51P

**Leírás****Kivitel:**

Nylon sörték nagyon magas **szilícium karbid szemcsehányaddal** univerzális felhasználáshoz. Tárcsakefék **nagyon sűrű csiszoló sörte bevonattal (teljes bevonat)** fixen a műanyag tárcsába öntve. **Nagyon alaktartó** az egymást kölcsönösen többszörösen megtámasztó sörtéknek köszönhetően. Nagyon hosszú élettartamú.

Kúpos alakú sörték, nehezen hozzáférhető helyekhez. Nagyobb rugalmasság.

Hosszanti horonnyal a marófej befogókban (DIN 6357) és kombinált marótüske befogókban (DIN 6358) való befogáshoz.

**Előny:**

- **Munkadarabok utólagos megmunkálása közvetlenül a forgácsolási folyamatot követően.**
- **Ismételhető eredmények a folyamatosan szabaddá váló csiszolószemcséknek köszönhetően.**
- **Folyamatbiztos a nagy alakstabilitásnak és pontosságnak köszönhetően.**
- **Gyors és biztonságos szerelés további tartozékok nélkül.**
- **Nagyon nagy körfutási pontosság.**

**Felhasználás:**

**CNC megmunkáló központokon és robotokon való használathoz**, elsősorban **nedves csiszoláshoz** hűtő-kenőanyaggal. Sík alkatrész megmunkálása: Precíz **sorjázás, éllekerekítés, finommegmunkálás** a marás után, pl. tömítő és érintkező felületek **felületi finisелése**.

**Figyelem:**

Speciális kivitelek külön ajánlatkérésre szállíthatóak.

## Műszaki leírás

Finomsági fok	közepes
Sörte vastagsága	0,6 mm
Szemcsézet	120
Fogásvétel	0,3 (finom) – 1,5 (durva) mm
Előtolás	800 - 3000 mm/min
Terméknév attribútum	Ø 63 mm
Kefe Ø D <sub>1</sub>	63 mm
Tárcsa Ø D <sub>2</sub>	58 mm
Csiszolóanyag	Szilícium-karbid (SiC)
Csiszolóeszköz rövid jelölése	SiC
Munkafelület Ø	63 mm
Furat Ø d <sub>1</sub>	16, horonnyal mm
Keferész hossza H <sub>1</sub>	30 mm
Ajánlott fordulatszám	1500 - 2500 min <sup>-1</sup>
Maximális fordulatszám	4500 min <sup>-1</sup>
Termék fajtája	Tárcsakefe

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu Mg	alkalmas		
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas		
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas		

Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas
INOX	feltételesen alkalmas
Ti	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
CuZn	alkalmas
Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száráz	feltételesen alkalmas

---

## Tartozék

RögítőcsavarBelső hűtéssel Tüske Ø-höz 16 mm

575096 16