

**Garant****Csapos kefekorong szilícium-karbid (SiC), Ø 50 mm, Szemcsézet: 320**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	575052 320
GTIN	4045197977762
Árucikk kategória	51P

## Leírás

### Kivitel:

Kefekorong **nagyon sűrű csiszoló sörte bevonattal (teljes bevonat)** fixen a műanyag tárcsába öntve. **Nagyon alaktartó** az egymást kölcsönösen többszörösen megtámasztó sörtéknek köszönhetően. Nagyon hosszú élettartamú. Nylon sörték nagyon magas **szilícium karbid szemcsehányaddal** univerzális felhasználáshoz.

6 mm szár, fixen öntve.

### Előny:

- **Munkadarabok utólagos megmunkálása közvetlenül a forgácsolási folyamatot követően.**
- **Ismételhető eredmények a folyamatosan szabaddá váló csiszolószemcséknek köszönhetően.**
- **Folyamatbiztos a nagy alakstabilitásnak és pontosságnak köszönhetően.**
- **Gyors és biztonságos szerelés további tartozékok nélkül.**
- **Nagyon nagy körfutási pontosság.**

### Felhasználás:

**CNC megmunkáló központokon** és robotokon való használathoz, elsősorban **nedves csiszoláshoz** hűtő-kenőanyaggal. **Oldal- és belső felületek megmunkálásához:** Precíz sorjázás (pl. menet), éllekerekítés, finommegmunkálás a marás után, felületi finiselése.

### Figyelem:

Speciális kivitelek külön ajánlatkérésre szállíthatóak.

## Műszaki leírás

Kefe $\varnothing D_1$	50 mm
Keferész hossza $H_1$	13 mm
Maximális fordulatszám	4500 min <sup>-1</sup>
Ajánlott fordulatszám	2400 - 2800 min <sup>-1</sup>
Szemcsézet	320
Sörte vastagsága	0,3 mm
Finomsági fok	finom
Fogásvétel	0,3 (finom) – 1,0 (durva) mm
Előtolás	800 - 3000 mm/min
Csiszolóanyag	Szilícium-karbiddal (SiC) telítve
Csiszolóeszköz rövid jelölése	SiC
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Terméknév attribútum	$\varnothing 50$ mm
Keferész szélessége $L_1$	13 mm
Meghajtó gép	CNC megmunkáló központok; robotok
Termék fajtája	Kefekorong

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu Mg	alkalmas		
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas		
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas		
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas		
INOX	feltételesen alkalmas		

Ti	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
CuZn	alkalmas
Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száráz	feltételesen alkalmas