

Garant**Kefekorong szilícium-karbid (SiC), Ø 125 mm, Szemcsézet: 80****Rendelési adatok**

Rendelés száma	575064 80
GTIN	4045197977816
Árucikk kategória	51P

Leírás**Kivitel:**

Kefekorong **nagyon sűrű csiszoló sörté bevonattal (teljes bevonat)** fixen a műanyag tárcsába öntve. **Nagyon alaktartó** az egymást kölcsönösen többszörösen megtámasztó sörtéknek köszönhetően. Nagyon hosszú élettartamú. Nylon sörték nagyon magas **szilícium karbid szemcsehányaddal** univerzális felhasználáshoz.

Hosszanti horonnyal a marófej befogókban (DIN 6357) és kombinált marótüske befogókban (DIN 6358) való befogáshoz.

Előny:

- **Munkadarabok utólagos megmunkálása közvetlenül a forgácsolási folyamatot követően.**
- **Ismételhető eredmények a folyamatosan szabaddá váló csiszolószemcséknek köszönhetően.**
- **Folyamatbiztos a nagy alakstabilitásnak és pontosságnak köszönhetően.**
- **Gyors és biztonságos szerelés további tartozékok nélkül.**
- **Nagyon nagy körfutási pontosság.**

Felhasználás:

CNC megmunkáló központokon és robotokon való használathoz, elsősorban **nedves csiszoláshoz** hűtő-kenőanyaggal. **Oldal- és belső felületek megmunkálásához:** Precíz sorjázás (pl. menet), éllekerekítés, finommegmunkálás a marás után, felületi finiselése.

Figyelem:

Speciális kivitelek külön ajánlatkérésre szállíthatóak.

Műszaki leírás

Szemcsézet	80
Kefe $\varnothing D_1$	125 mm
Finomsági fok	durva
Ajánlott fordulatszám	1800 - 2200 min ⁻¹
Sörte vastagsága	1,2 mm
Maximális fordulatszám	4000 min ⁻¹
Előtolás	800 - 3000 mm/min
Fogásvétel	0,3 (finom) – 1,0 (durva) mm
Csiszolóeszköz rövid jelölése	SiC
Csiszolóanyag	Szilícium-karbiddal (SiC) telítve
Terméknév attribútum	\varnothing 125 mm
Keferész szélessége L ₁	20 mm
Munkahossz L ₃	22 mm
Furat $\varnothing d_1$	22, horonnyal mm
Meghajtó gép	CNC megmunkáló központok; robotok
Befogó	Marófej befogó
Termék fajtája	Kefekorong

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu Mg	alkalmas		
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas		
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas		
INOX	feltételesen alkalmas		

Ti	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
CuZn	alkalmas
Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas

Tartozék

Rögzítőcsavar Belső hűtéssel Tüske Ø-höz 22 mm	575096 22
--	-----------