

**Garant****Kefekorong szilícium-karbid (SIC), Ø 150 mm, Szemcsézet: 120****Rendelési adatok**

Rendelés száma	575066 120
GTIN	4045197977847
Árucikk kategória	51P

**Leírás****Kivitel:**

Kefekorong **nagyon sűrű csiszoló sörte bevonattal (teljes bevonat)** fixen a műanyag tárcsába öntve. **Nagyon alaktartó** az egymást kölcsönösen többszörösen megtámasztó sörtéknek köszönhetően. Nagyon hosszú élettartamú. Nylon sörték nagyon magas **szilícium karbid szemcsehányaddal** univerzális felhasználáshoz.

Hosszanti horonnyal a marófej befogókban (DIN 6357) és kombinált marótüske befogókban (DIN 6358) való befogáshoz.

**Előny:**

- **Munkadarabok utólagos megmunkálása közvetlenül a forgácsolási folyamatot követően.**
- **Ismételhető eredmények a folyamatosan szabaddá váló csiszolószemcséknek köszönhetően.**
- **Folyamatbiztos a nagy alakstabilitásnak és pontosságnak köszönhetően.**
- **Gyors és biztonságos szerelés további tartozékok nélkül.**
- **Nagyon nagy körfutási pontosság.**

**Felhasználás:**

**CNC megmunkáló központokon** és robotokon való használathoz, elsősorban **nedves csiszoláshoz** hűtő-kenőanyaggal. **Oldal- és belső felületek megmunkálásához:** Precíz sorjázás (pl. menet), éllekerekítés, finommegmunkálás a marás után, felületi finiselése.

**Figyelem:**

Speciális kivitelek külön ajánlatkérésre szállíthatóak.

## Műszaki leírás

Ajánlott fordulatszám	1500 - 2000 min <sup>-1</sup>
Sörte vastagsága	0,6 mm
Szemcsézet	120
Maximális fordulatszám	3500 min <sup>-1</sup>
Finomsági fok	közepes
Kefe Ø D <sub>1</sub>	150 mm
Előtolás	800 - 3000 mm/min
Fogásvétel	0,3 (finom) – 1,0 (durva) mm
Csiszolóeszköz rövid jelölése	SiC
Csiszolóanyag	Szilícium-karbiddal (SiC) telítve
Terméknév attribútum	Ø 150 mm
Keferész szélessége L <sub>1</sub>	25 mm
Munkahossz L <sub>3</sub>	35 mm
Furat Ø d <sub>1</sub>	32, horonnyal mm
Meghajtó gép	CNC megmunkáló központok; robotok
Befogó	Marófej befogó
Termék fajtája	Kefekorong

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu Mg	alkalmas		
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas		
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas		
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas		
INOX	feltételesen alkalmas		

Ti	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
CuZn	alkalmas
Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas

---

## Tartozék

Rögzítőcsavar Belső hűtéssel Tüske Ø-höz 32 mm

575096 32