

GEDORE
**Elektronikus nyomaték- / szögelfordulás-kulcs, integrált kijelzővel E-Torc Q,
Maximális nyomaték: 100Nm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	655002 100
GTIN	4002805935484
Árucikk kategória	60N

Leírás
Kivitel:

Az E-Torc Q / QR egy nagy teljesítményű elektronikus nyomaték / szögelfordulás mérőkulcs a legmodernebb szenzortechnikával és 4,3 colos TFT kijelzővel. Kezelés választhatóan **érintés funkcióval vagy hardver gombokkal**. A görbe megjelenítése és a kiértékelés közvetlenül a mérőeszközön lehetséges. Képállományos paraméter készletek lehetségesek.

Az adatcsere Wi-Fi-n (2,4 és 5GHz) vagy mini USB csatlakozón keresztül történhet a nyomatékkulcs és a számítógép kezelőszoftvere között (Windows® 7-től).

A jelzés optikailag virtuális mozgó csíkkal, akusztikusan sípoló hanggal és érzékelhetően vibrációval történik. A terhelés számlálóba és a legutóbb elvégzett kalibrálás dátumába a menü keresztül lehet betekinteni.

Mértékegységek: Nm, lbfft.

Akkumulátor, gyorscsere rendszerrel

Funkció:

- **Nyomaték ellenőrzés**
- **Nyomaték / Szögelfordulás ellenőrzése**
- **Folyáshatár felügyelet: Csavarkötések folyáshatárának meghatározása a különbséghányados alapján.**
- **Továbbhúzási nyomaték: Minden eljárás VDI/VDE 2645, 3. lap szerint**
- **Oldás / meghúzás: Egy csavarkötés fennmaradó nyomatékának meghatározása pl. üzemi terhelés után.**

Felhasználás:

Elemző és minőségellenőrző kulcs. A kutatás és fejlesztés területén az E-Torc Q / QR megspórolja drága kísérlet felépítését. A csavarozási kísérletek a meghúzási specifikációk meghatározásához közvetlenül dokumentálhatóak és elvégezhetőek a szerkezeti elemen.

Alkalmazás:
Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

I_2 = beállított alapméret a nyomatékkulcsnál
 L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alappal
 L_4 = a rátűző szerszám alappal
 L = a szerszám teljes hossza
 T_1 = beállítandó forgatónyomaték
 T_2 = előírt nyomaték

Tartalom:

Feltűzhető irányváltós racsnival, töltőkábel, adatkábel, 4 GB memória, pendrive dokumentációkkal, kezelési útmutató és kiértékelő és kezelő szoftver.

Quadroblox-ban, habszivacs betéttel.

Figyelem:

Kérjük, vegye figyelembe az eltérő, **ország szerinti követelményeket!**

Tartozékok külön ajánlatkérésre.

Műszaki leírás

Feltűzhető szerszám befogó	9×12 mm
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Csatlakozó négyszög	1/2 coll
Nyomaték mérési pontossága	± 1 %
Felbontás	0,05 Nm
Súly	1800 g
Maximális nyomaték	100 Nm
Nyomatéktartomány	10 - 100 Nm
Sorozat	E-torc
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I_1]	447 mm
Kioldási elv	Vibromotor
A kioldási értékállíthatósága	állítható
Teljes hossz L	510 mm
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Mérési eljárás	Forgásszög
Mérési eljárás	folyáshatár
Mérési eljárás	továbbhúzási nyomaték
Beállított alappal a nyomatékkulcsnál [I_2]	17,5 mm

Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
Visszajelzés	megjelenítő
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [L ₃]	464,5 mm
Kijelzés	digitális
A kioldási érték beállítása	digitális, állítható
Szabvány	Gyári szabvány
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyzet befogó)
Kalibrálás	O3
Kalibrálás	O5
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Interfész	USB csatlakozó
Szögelfordulás mérési pontosság	± 1 %
Jegyzőkönyvvezethető adatok	igen
Méréstechnika	Elektronikus
Kioldás jelzése	optikai
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Energiaellátás	Akkus
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

DAkkS kalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték 1000/2 Nm	020040 1000/2
KalibrálásForgásszög Típushoz W	020070 W
KalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték 400/2 Nm	020030 400/2

