

GEDORE**Elektronikus nyomaték- / szögelfordulás-kulcs, integrált kijelzővel E-Torc Q,
Maximális nyomaték: 200Nm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	655002 200
GTIN	4002805935606
Árucikk kategória	60N

Leírás**Kivitel:**

Az E-Torc Q / QR egy nagy teljesítményű elektronikus nyomaték / szögelfordulás mérőkulcs a legmodernebb szenzortechnikával és 4,3 colos TFT kijelzővel. Kezelés választhatóan **érintés funkcióval vagy hardver gombokkal**. A görbe megjelenítése és a kiértékelés közvetlenül a mérőeszközön lehetséges. Képállományos paraméter készletek lehetségesek.

Az adatcsere Wi-Fi-n (2,4 és 5GHz) vagy mini USB csatlakozón keresztül történhet a nyomatékkulcs és a számítógép kezelőszoftvere között (Windows® 7-től).

A jelzés optikailag virtuális mozgó csíkkal, akusztikusan sípoló hanggal és érzékelhetően vibrációval történik. A terhelés számlálóba és a legutóbb elvégzett kalibrálás dátumába a menü keresztül lehet betekinteni.

Mértékegységek: Nm, lbfft.

Akkumulátor, gyorscsere rendszerrel

Funkció:

- **Nyomaték ellenőrzés**
- **Nyomaték / Szögelfordulás ellenőrzése**
- **Folyáshatár felügyelet: Csavarkötések folyáshatárának meghatározása a különbséghányados alapján.**
- **Továbbhúzási nyomaték: Minden eljárás VDI/VDE 2645, 3. lap szerint**
- **Oldás / meghúzás: Egy csavarkötés fennmaradó nyomatékának meghatározása pl. üzemi terhelés után.**

Felhasználás:

Elemző és minőségellenőrző kulcs. A kutatás és fejlesztés területén az E-Torc Q / QR megspórolja drága kísérlet felépítését. A csavarozási kísérletek a meghúzási specifikációk meghatározásához közvetlenül dokumentálhatóak és elvégezhetőek a szerkezeti elemen.

Alkalmazás:**Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:**

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

I_2 = beállított alapméret a nyomatékkulcsnál
 L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alappal
 L_4 = a rátűző szerszám alappal
 L = a szerszám teljes hossza
 T_1 = beállítandó forgatónyomaték
 T_2 = előírt nyomaték

Tartalom:

Feltűzhető irányváltós racsnival, töltőkábel, adatkábel, 4 GB memória, pendrive dokumentációkkal, kezelési útmutató és kiértékelő és kezelő szoftver.

Quadrobox-ban, habszivacs betéttel.

Figyelem:

Kérjük, vegye figyelembe az eltérő, **ország szerinti követelményeket!**

Tartozékok külön ajánlatkérésre.

Műszaki leírás

Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Feltűzhető szerszám befogó	14×18 mm
Csatlakozó négyszög	1/2 coll
Súly	2000 g
Nyomaték mérési pontossága	± 1 %
Nyomatéktartomány	20 - 200 Nm
Maximális nyomaték	200 Nm
Felbontás	0,1 Nm
Sorozat	E-torc
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Mérési eljárás	Forgásszög
Mérési eljárás	folyáshatár
Mérési eljárás	továbbhúzási nyomaték
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I_1]	552 mm
A kioldási értékállíthatósága	állítható
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I_3]	577 mm

Kioldási elv	Vibromotor
Teljes hossz L	615 mm
A kioldási érték beállítása	digitális, állítható
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyszög befogó)
Szabvány	Gyári szabvány
Beállított alapméret a nyomaték kulcsnál [I ₂]	25 mm
Kijelzés	digitális
Visszajelzés	megjelenítő
Kalibrálás	O3
Kalibrálás	O5
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Interfész	USB csatlakozó
Szögelfordulás mérési pontosság	± 1 %
Jegyzőkönyvvezethető adatok	igen
Méréstechnika	Elektronikus
Kioldás jelzése	optikai
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Energiaellátás	Akkus
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték 1000/2 Nm	020040 1000/2
KalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték 400/2 Nm	020030 400/2
KalibrálásForgásszög Típushoz W	020070 W

