

GEDORE
**Elektronikus nyomaték- / szögelfordulás-kulcs, integrált kijelzővel E-Torc Q,
Maximális nyomaték: 300Nm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	655002 300
GTIN	4002805935613
Árucikk kategória	60N

Leírás
Kivitel:

Az E-Torc Q / QR egy nagy teljesítményű elektronikus nyomaték / szögelfordulás mérőkulcs a legmodernebb szenzortechnikával és 4,3 colos TFT kijelzővel. Kezelés választhatóan **érintés funkcióval vagy hardver gombokkal**. A görbe megjelenítése és a kiértékelés közvetlenül a mérőeszközön lehetséges. Képállományos paraméter készletek lehetségesek.

Az adatcsere Wi-Fi-n (2,4 és 5GHz) vagy mini USB csatlakozón keresztül történhet a nyomatékkulcs és a számítógép kezelőszoftvere között (Windows® 7-től).

A jelzés optikailag virtuális mozgó csíkkal, akusztikusan sípoló hanggal és érzékelhetően vibrációval történik. A terhelés számlálóba és a legutóbb elvégzett kalibrálás dátumába a menü keresztül lehet betekinteni.

Mértékegységek: Nm, lbfft.

Akkumulátor, gyorscsere rendszerrel

Funkció:

- **Nyomaték ellenőrzés**
- **Nyomaték / Szögelfordulás ellenőrzése**
- **Folyáshatár felügyelet: Csavarkötések folyáshatárának meghatározása a különbséghányados alapján.**
- **Továbbhúzási nyomaték: Minden eljárás VDI/VDE 2645, 3. lap szerint**
- **Oldás / meghúzás: Egy csavarkötés fennmaradó nyomatékának meghatározása pl. üzemi terhelés után.**

Felhasználás:

Elemző és minőségellenőrző kulcs. A kutatás és fejlesztés területén az E-Torc Q / QR megspórolja drága kísérlet felépítését. A csavarozási kísérletek a meghúzási specifikációk meghatározásához közvetlenül dokumentálhatóak és elvégezhetőek a szerkezeti elemen.

Alkalmazás:
Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

l_2 = beállított alapméret a nyomatékkulcsnál
 L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alapmérettel
 L_4 = a rátűző szerszám alapmérete
 L = a szerszám teljes hossza
 T_1 = beállítandó forgatónyomaték
 T_2 = előírt nyomaték

Tartalom:

Feltűzhető irányváltós racsní, töltőkábel, adatkábel, 4 GB memória, pendrive dokumentációkkal, kezelési útmutató és kiértékelő és kezelő szoftver.

Quadrobox-ban, habszivacs betéttel.

Figyelem:

Kérjük, vegye figyelembe az eltérő, **ország szerinti követelményeket!**

Tartozékok külön ajánlatkérésre.

Műszaki leírás

Feltűzhető szerszám befogó	14×18 mm
Csatlakozó négyszög	1/2 coll
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Maximális nyomaték	300 Nm
Súly	2300 g
Nyomatéktartomány	30 - 300 Nm
Nyomaték mérési pontossága	± 1 %
Felbontás	0,1 Nm
Sorozat	E-torc
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [l_1]	697 mm
Kioldási elv	Vibromotor
Szabvány	Gyári szabvány
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Mérési eljárás	Forgásszög
Mérési eljárás	folyáshatár
Mérési eljárás	továbbhúzási nyomaték

Kijelzés	digitális
Visszajelzés	megjelenítő
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I ₃]	722 mm
Teljes hossz L	760 mm
Beállított alapméret a nyomaték kulcsnál [I ₂]	25 mm
A kioldási érték állíthatósága	állítható
A kioldási érték beállítása	digitális, állítható
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyzet befogó)
Kalibrálás	O3
Kalibrálás	O5
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Interfész	USB csatlakozó
Szögelfordulás mérési pontosság	± 1 %
Jegyzőkönyvvezető adatok	igen
Méréstechnika	Elektronikus
Kioldás jelzése	optikai
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Energiaellátás	Akkus
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték 1000/2 Nm	020040 1000/2
KalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték 400/2 Nm	020030 400/2
KalibrálásForgásszög Típushoz W	020070 W

