

GEDORE**Elektronikus nyomaték- /szögelfordulás-kulcs, külön kijelzővel és összekötő kábellel E-Torc QR, Maximális nyomaték: 12Nm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	655001 12
GTIN	4002805936597
Árucikk kategória	60N

Leírás**Kivitel:**

Az E-Torc Q / QR egy nagy teljesítményű elektronikus nyomaték / szögelfordulás mérőkulcs a legmodernebb szenzortechnikával és 4,3 colos TFT kijelzővel. Kezelés választhatóan **érintés funkcióval vagy hardver gombokkal**. A görbe megjelenítése és a kiértékelés közvetlenül a mérőeszközön lehetséges. Képállományos paraméter készlet lehetséges.

Az adatcsere Wi-Fi-n (2,4 és 5GHz) vagy mini USB csatlakozón keresztül történhet a nyomatékkulcs és a számítógép kezelőszoftvere között (Windows® 7-től).

A jelzés optikailag virtuális mozgó csíkkal, akusztikusan sípoló hanggal és érzékelhetően vibrációval történik. A terhelés számlálóba és a legutóbb elvégzett kalibrálás dátumába a menü keresztül lehet betekinteni.

Mértékegységek: Nm, lbfft.

Funkció:

- **Nyomaték ellenőrzés**
- **Nyomaték / Szögelfordulás ellenőrzése**
- **Folyáshatár felügyelet: Csavarkötések folyáshatárának meghatározása a különbséghányados alapján.**
- **Továbbhúzási nyomaték: Minden eljárás VDI/VDE 2645, 3. lap szerint**
- **Oldás / meghúzás: Egy csavarkötés fennmaradó nyomatékának meghatározása pl. üzemi terhelés után.**

Felhasználás:

Elemző és minőségellenőrző kulcs. A kutatás és fejlesztés területén az E-Torc Q / QR megspórolja drága kísérlet felépítését. A csavarozási kísérletek a meghúzási specifikációk meghatározásához közvetlenül dokumentálhatóak és elvégezhetőek a szerkezeti elemen.

Alkalmazás:

Magyarázat a rajzhoz és a képlethez:

L_1 = kar hossza rátűző szerszám nélkül

L_2 = beállított alaplíméret a nyomatékulcsnál

L_3 = kar hossza, a gyári kalibrálási alaplímérettel

L_4 = a rátűző szerszám alaplímérete

L = a szerszám teljes hossza

T_1 = beállítandó forgatónyomaték

T_2 = előírt nyomaték

Tartalom:

Feltűzhető irányváltós racsni, töltőkábel, adatkábel, 4 GB memória, pendrive dokumentációkkal, kezelési útmutató és kiértékelő és kezelő szoftver.

Kijelzővel és összekötő kábellel GEDORE dobozban.

Figyelem:

Kérjük, vegye figyelembe az eltérő, **ország szerinti követelményeket!**

Tartozékok külön ajánlatkérésre.

Műszaki leírás

Maximális nyomaték	12 Nm
Súly	500 g
Felbontás	0,01 Nm
Feltűzhető szerszám befogó	9×12 mm
Nyomatéktartomány	1,5 - 12 Nm
Nyomaték mérési pontossága	± 1 %
Csatlakozó négyszög	3/8 coll
Cserélhető szerszám	Feltűzhető szerszám
Sorozat	E-torc
Mérési eljárás	Forgatónyomaték
Mérési eljárás	Forgásszög
Mérési eljárás	folyáshatár
Mérési eljárás	továbbhúzási nyomaték
Visszajelzés	megjelenítő

Kijelzés	digitális
Teljes hossz L	263 mm
A kioldási érték beállítása	digitális, állítható
Beállított alapméret a nyomatékkulcsnál [I ₂]	17,5 mm
Kar hossza feltűzhető szerszám nélkül [I ₁]	185,5 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Kioldási elv	Vibromotor
Kar hossza gyári kalibrálási bizonyítvánnyal [I ₃]	203 mm
Átkapcsolható leolvasás	Nm
Átkapcsolható leolvasás	lbfft
A kioldási értékállíthatósága	állítható
Csatlakozó forma	feltűzhető szerszámokhoz (négyzet befogó)
Kalibrálás	O3
Kalibrálás	O5
Meghúzási irány	Jobbos és balos meghúzás
Mérési jegyzőkönyv	Gyártói vizsgálati jegyzőkönyv
Interfész	USB csatlakozó
Szögelfordulás mérési pontosság	± 1 %
Jegyzőkönyvvezethető adatok	igen
Méréstechnika	Elektronikus
Kioldás jelzése	optikai
Kioldás jelzése	akusztikus
Kioldás jelzése	tapintásos
Energiaellátás	Akkus
Termék fajtája	Nyomatékkulcs

Szolgáltatások

KalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális nyomaték
400/2 Nm

020030 400/2

DAkKS kalibrálásNyomatékkulcs, kétoldalú Maximális
nyomaték 1000/2 Nm

020040 1000/2

KalibrálásForgásszög Típushoz W

020070 W