

**Garant****Rövidfúró HSS/E N, TiN, Ø DC h8: 19,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 113230 19,5   |
| GTIN              | 4045197006295 |
| Árucikk kategória | 11B           |

**Leírás****Kivitel:**

Különösen robusztus és stabil a megnövelt lélekvastagság miatt.  
Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal.

**Előny:**

**Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.**

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,2 mm/ford,  |
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 19,5 mm       |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 66 mm         |
| Tűrés névleges Ø                               | h8            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 19,5 mm       |
| Teljes hossz L                                 | 131 mm        |
| Szabvány                                       | DIN 1897      |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 36,8 mm       |
| Csúcscsőszög                                   | 130 fok       |
| Szár   | Hengeres szár |

|                |           |
|----------------|-----------|
| Bevonat        | TiN       |
| Szerszámanyag  | HSS E     |
| Típus          | N         |
| belső hűtés    | nem       |
| Színes gyűrű   | Nincs     |
| Termék fajtája | Csigafúró |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 37 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 31 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 12 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 10 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 15 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 10 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 6 m/min        | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 31 m/min       | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 100 m/min      | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |