

Garant**Rövidfúró HSS/E N, TiN, Ø DC h8: 19,75mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 113230 19,75 |
| GTIN | 4045197006301 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Különösen robusztus és stabil a megnövelt lélekvastagság miatt.
Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal.

Előny:

Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Névleges Ø D _c | 19,75 mm |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm ² | 0,2 mm/ford, |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácshorony hossza L _c | 66 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D _s | 19,75 mm |
| Teljes hossz L | 131 mm |
| Szabvány | DIN 1897 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 36,4 mm |
| Csúcsszög | 130 fok |
| Szár | Hengeres szár |

| | |
|----------------|-----------|
| Bevonat | TiN |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Típus | N |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 37 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 31 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 6 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 31 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 100 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |