

**Garant****Rövidfúró HSS/E N, TiN, Ø DC h8: 20mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 113230 20     |
| GTIN              | 4045197006318 |
| Árucikk kategória | 11B           |

**Leírás****Kivitel:**

Különösen robusztus és stabil a megnövelt lélekvastagság miatt.  
Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal.

**Előny:**

**Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.**

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Vágóélek száma Z                           | 2             |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 66 mm         |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ford,  |
| Névleges Ø $D_c$                           | 20 mm         |
| Tűrés névleges Ø                           | h8            |
| Szár Ø $D_s$                               | 20 mm         |
| Teljes hossz L                             | 131 mm        |
| Szabvány                                   | DIN 1897      |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 36 mm         |
| Csúcsszög                                  | 130 fok       |
| Szár                                       | Hengeres szár |

|                |           |
|----------------|-----------|
| Bevonat        | TiN       |
| Szerszámanyag  | HSS E     |
| Típus          | N         |
| belső hűtés    | nem       |
| Színes gyűrű   | Nincs     |
| Termék fajtája | Csigafúró |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 50 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 37 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 31 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 12 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 10 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 15 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 10 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 6 m/min        | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 31 m/min       | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 100 m/min      | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |