

**Garant****Csigafúró HSS-E VA, bevonat nélkül, Ø DC h8: 17,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116360 17,5
GTIN	4045197031990
Árucikk kategória	11C

**Leírás****Kivitel:**

**Megnövelt lélekvastagsággal.** Speciális felületkezelés, emiatt csökkent élrátét képződési hajlam és jobb forgácselvezetés.

Csúcskialakítás, Form C.

**Ajánlás:****Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	130 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	17,5 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Teljes hossz L	228 mm
Morse-kúp MK méret	2
Szabvány	DIN 345
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	103,8 mm
Csúcsszög	135 fok

Szár	Morse kúp
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszáanyag	HSS E
Típus	INOX
Spirálszög	35-40 fok
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	S
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
CuZn	alkalmas	80 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		