

Garant**Rövidfúró HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 6,1 mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 113260 6,1 |
| GTIN | 4045197006851 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Precíz furatok a **nagy körfutási pontosságnak** és **speciális forgácshorony profilnak** köszönhetően.

Csúcskialakítás Form C, 2,4 mm mérettől.

Előny:

Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D) NC-gépeken és automatákon.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------|
| Forgácshorony hossza L_c | 31 mm |
| Névleges $\varnothing D_c$ | 6,1 mm |
| Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ² | 0,05 mm/ford, |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges \varnothing | h8 |
| Szár $\varnothing D_s$ | 6,1 mm |
| Teljes hossz L | 70 mm |
| Szabvány | DIN 1897 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 21,9 mm |
| Csúcsszög | 130 fok |

| | |
|----------------|---------------|
| Szár | Hengeres szár |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS E |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 56 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 50 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 37 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 31 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 6 m/min | S |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 100 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |