

**Garant****GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM Form C, AlTiX, M: M1,4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135960 M1,4
GTIN	4045197984227
Árucikk kategória	11I

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális menetfúró**, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag, a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagy teljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

ISO 1X/4HX-nek felel meg.

**Műszaki leírás**

Szár négyszög □	2,1 mm
Forgácsornyok száma	2
Vágóélek száma Z	2
Menetmélység	3,5 mm
Szabvány	DIN 371
Szerszámanyag	HSS E PM
Tűrés osztály	ISO 1X 4HX
Menet Ø	1,4 mm
Menetemelkedés	0,3 mm
Magfurat Ø	1,1 mm
Teljes hossz L	40 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm

Menetfajta	M
Menetméret	M1,4
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	M

GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		