

Garant**Csigafúró HSS-E N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 11,2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 114400 11,2 |
| GTIN | 4045197018212 |
| Árucikk kategória | 11B |

Leírás**Kivitel:**

Profilköszörűt: Nagy körfutás- és osztáspontosság, valamint precíz csúcsköszörülés. Sorozatgyártáshoz alkalmas fúró.

Megerősített lélekvastagság, fényes.
Csúcskialakítás 2 mm mérettől, Form C.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Forgácshorony hossza L_c | 94 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Névleges Ø D_c | 11,2 mm |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,1 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Szár Ø D_s | 11,2 mm |
| Teljes hossz L | 142 mm |
| Szabvány | DIN 338 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 77,2 mm |
| Csúcsszög | 130 fok |
| Szár | Hengeres szár |

| | |
|----------------|----------------|
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Típus | N |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | piros |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 5 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 25 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 80 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |