

Garant**Csigafúró HSS-E VA, bevonat nélkül, Ø DC h8: 19,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 116360 19,5 |
| GTIN | 4045197032065 |
| Árucikk kategória | 11C |

Leírás**Kivitel:**

Megnövelt lélekvastagsággal. Speciális felületkezelés, emiatt csökkent élrátét képződési hajlam és jobb forgácselvezetés.

Csúcskialakítás, Form C.

Ajánlás:**Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

Műszaki leírás

| | |
|---|--------------|
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Forgácshorony hossza L_c | 140 mm |
| Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/ford, |
| Névleges Ø D_c | 19,5 mm |
| Tűrés névleges Ø | h8 |
| Teljes hossz L | 238 mm |
| Morse-kúp MK méret | 2 |
| Szabvány | DIN 345 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 110,8 mm |
| Csúcsszög | 135 fok |

| | |
|----------------|----------------|
| Szár | Morse kúp |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Típus | INOX |
| Spirálszög | 35-40 fok |
| belső hűtés | nem |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 40 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 30 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 25 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 5 m/min | S |
| GG(G) | alkalmas | 25 m/min | K |
| CuZn | alkalmas | 80 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |