

**HOLEX****TMSERROR, Tárcsa Ø: 230mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG5350 230
GTIN	4045197191830
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Nyitott szerkezet; homogén felépítés; enyhe szagú csiszolás; üvegszál erősítésű szövet a maximális munkabiztonság érdekében hűvös csiszolás mellett; furat Ø 22,23 mm. A vas-, kén- és klórtartalom 0,1 % alatt van, ezért alkalmas rozsdamentes acélok (INOX) megmunkálásához. Elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon történő felhasználáshoz.

**Univerzális vágótárcsa acélhoz és INOX-hoz, nagyon könnyen vág és stabil.**

Mint az 563500 sz.

**Felhasználás:**

Kézi csiszoláshoz elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon max. 80 m/s<sub>v</sub> forgácsoló sebességgel.

**Specifikáció:**

**A30Q-BF (mint az 563500)** acélhoz és INOX-hoz nagy vágási teljesítménnyel és hosszú élettartammal.

**Tartalma:**

100 darab / kiszerezés.

**Figyelem:**

A tárcsa vastagságának legalább el kell érnie a vágni kívánt anyag 20%-át. Az INOX vágótárcsákat csökkentett vágási sebességgel alkalmazza.

**Megrendelés egyenként nem lehetséges, csak kiszerelés készletben! Rendelési információ:  
1 készlet = 1 kiszerelés.**

## Műszaki leírás

Tárcsa Ø	230 mm
Maximális fordulatszám	6600 min <sup>-1</sup>
Tárcsaszélesség	2,5 mm
Alak leírása	Egyenes
Alak	41
Specifikáció	A30Q-BF
Furat Ø	22,23 mm
Anyagvastagsághoz	7,5 - 12,5 mm
Tartalom	100
Csiszolóeszköz rövid jelölése	A
Vas-, kén- és klórtartalom	< 0,1 %
Ajánlott fogásszög	90 fok
Anyaghoz optimalizálva	INOX
Anyaghoz optimalizálva	Acél
Meghajtó gép	Sarokcsiszoló
Maximális kerületi sebesség	80 m/s
Termék fajtája	Vágótárcsa

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		
Acél < 67 HRC	feltételesen alkalmas		

INOX	feltételesen alkalmas
Ti	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas

---

## Tartozék

Vágótárcsa„2 in 1“ Tárcsa Ø 230 mm

563500 230