

HOLEX**Vágótárcsa VÉKONY, Tárcsa Ø: 115mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG5357 115
GTIN	4045197191885
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Nyitott szerkezet; homogén felépítés; enyhe szagú csiszolás; üvegszál erősítésű szövet a maximális munkabiztonság érdekében hűvös csiszolás mellett; furat Ø 22,23 mm. A vas-, kén- és klórtartalom 0,1 % alatt van, ezért alkalmas rozsdamentes acélok (INOX) megmunkálásához. Elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon történő felhasználáshoz.

Keskeny kivitel gyors, gazdaságos vágáshoz.

- **A vágó csiszolótárcsák szemcsézete, kötése, csiszolási adalékanyagai, valamint erősítése a lehető legnagyobb vágási teljesítményt és élettartamot illetően optimálisan az egyes felhasználási területekhez igazodik**
- **Vékony vágótárcsák (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) kifejezetten gyors, sorjamentes vágásokhoz megfelelőek, csekély termikus terheléssel. Régebbi sarokcsiszolók esetén ügyelni kell a pontos befogásra. A 2,0 mm-nél vastagabb tárcsavastagságú vágótárcsák nagyobb oldalstabilitással, merevséggel és hosszabb élettartammal rendelkeznek.**
- **Alakok: Vágótárcsa, egyenes (Form 41) vagy könyökös (Form 42).**

Mint az 563575 sz.

Felhasználás:

Kézi csiszoláshoz elektromos és sűrített levegős sarokcsiszolókon max. 80 m/s v_c forgácsoló sebességgel.

Specifikáció:

A60P-BF (mint az 563575) INOX-hoz.**Tartalma:**

100 darab / kiszerelés.

Figyelem:

A tárcsa vastagságának legalább el kell érnie a vágni kívánt anyag 20%-át. Az INOX vágótárcsát csökkent forgácsoló sebességgel alkalmazza.

Megrendelés egyenként nem lehetséges, csak kiszerelés készletben: 1 készlet = 1 kiszerelés.

Műszaki leírás

Maximális fordulatszám	13300 min ⁻¹
Specifikáció	A46Q-BF
Alak	41
Tárcsa Ø	115 mm
Furat Ø	22,23 mm
Alak leírása	egyenes
Tárcsaszélesség	1,6 mm
Anyagvastagsághoz	7,7 - 8 mm
Tartalom	100
Csiszolóeszköz rövid jelölése	A
Vas-, kén- és klórtartalom	< 0,1 %
Ajánlott fogásszög	90 fok
Anyaghoz optimalizálva	INOX
Meghajtó gép	Sarokcsiszoló
Maximális kerületi sebesség	80 m/s

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu Mg	feltételesen alkalmas		
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		

Acél < 55 HRC	alkalmas
Acél < 60 HRC	alkalmas
Acél < 67 HRC	alkalmas
INOX	alkalmas
Ti	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
CuZn	feltételesen alkalmas
Műanyag, GFK	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas

Tartozék

Vágótárcsa VÉKONY Tárcsa Ø 115 mm

563575 115