

**Garant****Csigafúró HSS-E N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 8,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114400 8,2
GTIN	4045197017970
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

**Profilköszörűt:** Nagy körfutás- és osztáspontosság, valamint precíz csúcsköszörülés. Sorozatgyártáshoz alkalmas fúró.

**Megerősített lélekvastagság,** fényes.  
Csúcskialakítás 2 mm mérettől, Form C.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	75 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	8,2 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D <sub>s</sub>	8,2 mm
Teljes hossz L	117 mm
Szabvány	DIN 338
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	62,7 mm
Csúcsszög	130 fok
Szár	Hengeres szár

Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	5 m/min	S
GG(G)	alkalmas	25 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		