

Garant**GARANT Master Tap gépi menetfúró HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 3/8-24****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133410 3/8-24
GTIN	4045197983879
Árucikk kategória	111

Leírás**Kivitel:**

GARANT Master Tap univerzális menetfúró, széles anyagkálához való felhasználáshoz kifejlesztve, nagy folyamatbiztonság mellett.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében.**
- **Csökkentett súrlódási értékek az új nagyteljesítményű bevonatnak köszönhetően.**
- **Speciális geometria az optimális forgácselvezetés érdekében.**

Felhasználás:

UNF egységes finommenethez ASME – B1.1.

Menetfajta: UNF

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Menet / coll: 24

Menet Ø: 9,53 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Menetmélység	28,59 mm
Menetfajta	UNF
Menetméret	3/8-24 UNF
Forgácsolók száma	3
Szár Ø D _s	10 mm

Vágóélek száma Z	3
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetemelkedés	1,058 mm
Szár négyszög □	8 mm
Menet / coll	24
Magfurat Ø	8,5 mm
Szabvány	DIN 376
Teljes hossz L	90 mm
Menet Ø	9,53 mm
Sorozat	Master Tap
Bevonat	AlTiX
Profilszög	60 fok
Tűrés osztály	2BX
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	35 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P

Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	M
GG(G)	alkalmas	20 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		