

**Garant****Csigafúró HSS-E N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 11mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 114400 11     |
| GTIN              | 4045197018205 |
| Árucikk kategória | 11B           |

**Leírás****Kivitel:**

**Profilköszörűt:** Nagy körfutás- és osztáspontosság, valamint precíz csúcsköszörülés. Sorozatgyártáshoz alkalmas fúró.

**Megerősített lélekvastagság,** fényes.  
Csúcskialakítás 2 mm mérettől, Form C.

**Ajánlás:****Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                      | 11 mm         |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>            | 94 mm         |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>     | 0,1 mm/ford,  |
| Vágóélek száma Z                               | 2             |
| Tűrés névleges Ø                               | h8            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                          | 11 mm         |
| Teljes hossz L                                 | 142 mm        |
| Szabvány                                       | DIN 338       |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 77,5 mm       |
| Csúcsszög                                      | 130 fok       |
| Szár   | Hengeres szár |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Bevonat        | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag  | HSS E          |
| Típus          | N              |
| belső hűtés    | nem            |
| Színes gyűrű   | piros          |
| Termék fajtája | Csigafúró      |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 25 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 10 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 8 m/min        | P       |
| TOOLOX 33                     | alkalmas              | 8 m/min        | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 8 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 5 m/min        | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 25 m/min       | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 80 m/min       | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Olaj                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |