

**Garant****Rövid fúró HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	113280 6
GTIN	4045197007575
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Anyaga szinterezett **porkohászati gyorsacél** maximális igényekhez. Profilköszörült, nagy körfutási pontossággal. Nagy térfogatú forgácstér. Csúcskialakítással Form A/C 2,2 mm mérettől.

**Előny:**

Magasabb forgácsolási értékekkel használható.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	28 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	66 mm
Szabvány	DIN 1897
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	19 mm
Csúcsszög	130 fok

Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E PM
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	70 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	S
GG(G)	alkalmas	50 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		