

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1668 10,2
GTIN	4045197986481
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjának köszönhetően. Kúppalást köszörüléssel.

Mint a 122501 sz.

A HB alak a GG1669 számmal azonos áron szállítható.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	12 mm
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D _c	10,2 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Teljes hossz L	102 mm

Forgácshorony hossza L_c	55 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm ²	0,22 mm/ford,
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	39,7 mm
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA Ø
DC h7 (mm ill. col) 10,2

122501 10,2