

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1668 7,5
GTIN	4045197986429
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetéről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjának köszönhetően. Kúppalást köszörüléssel.

**Mint a 122501 sz.**

A HB alak a GG1669 számmal azonos áron szállítható.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	79 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	29,8 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	7,5 mm

Forgácshorony hossza $L_c$	41 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ford,
Tűrés névleges $\emptyset$	h7
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	115 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	105 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	85 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

---

**Tartozék**

HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA Ø  
DC h7 (mm ill. col) 7,5

---

122501 7,5