

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1669 8,5
GTIN	4045197986832
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetésről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Mint a 122502 sz.

**Ajánlás:****Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

**Műszaki leírás**

Forgácshorony hossza $L_c$	47 mm
Szabvány	DIN 6537 K
Szár Ø $D_s$	10 mm
Vágóélek száma Z	2
Teljes hossz L	89 mm
Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ford,

Tűrés névleges Ø	h7
Névleges Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	25 m/min	M
GG	alkalmas	90 m/min	K
GGG	alkalmas	55 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

## Tartozék

122501 8,5

HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA Ø  
DC h7 (mm ill. col) 8,5

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB