

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:
4,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1672 4,2
GTIN	4045197987907
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** jó forgácselvezetést biztosítanak. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom keményfém és a rendkívül kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

Küppalást köszörüléssel.

Mint a 122776 sz.

A Form HB a GG1673 számmal azonos áron szállítható.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	h7
Teljes hossz L	74 mm
Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 6537
Szár Ø D _s	6 mm

Forgácshorony hossza L_c	36 mm
Névleges $\varnothing D_c$	4,2 mm
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ford,
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	29,7 mm
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	125 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	115 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	95 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
GGG	alkalmas	65 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø
DC h7 (mm ill. col) 4,2

122776 4,2