

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1672 15
GTIN	4045197988140
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** jó forgácselvezetést biztosítanak. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom keményfém és a rendkívül kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

Kúppalást köszörüléssel.

**Mint a 122776 sz.**

A Form HB a GG1673 számmal azonos áron szállítható.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	60,5 mm
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/ford,
Névleges Ø $D_c$	15 mm
Vágóélek száma Z	2
Szár Ø $D_s$	16 mm

Forgácshorony hossza $L_c$	83 mm
Tűrés névleges $\emptyset$	h7
Szabvány	DIN 6537
Teljes hossz L	133 mm
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
GGG	alkalmas	65 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas

---

## Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø  
DC h7 (mm ill. col) 15

122776 15