

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | GG1672 4,5    |
| GTIN              | 4045197987914 |
| Árucikk kategória | GGN           |

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** jó forgácselvezetést biztosítanak. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom keményfém és a rendkívül kopásálló bevonat kombinációjának köszönhetően.

Küppalást köszörüléssel.

**Mint a 122776 sz.**

A Form HB a GG1673 számmal azonos áron szállítható.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                  | 4,5 mm        |
| Teljes hossz L                             | 74 mm         |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm          |
| Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>        | 36 mm         |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/ford, |

|  |                  |
|--|------------------|
| Tűrés névleges Ø                               | h7               |
| Szabvány                                       | DIN 6537         |
| Vágóélek száma Z                               | 2                |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 29,3 mm          |
| Tartalom                                       | 5                |
| Sorozat  | Pro Steel        |
| Bevonat  | TiAlN            |
| Szerszámanyag                                  | VHM              |
| Kivitel  | 6xD              |
| Csúcsszög                                      | 140 fok          |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                                    | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia                         | HPC              |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 250 m/min      | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 160 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 125 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 115 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 95 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| GG                            | alkalmas              | 100 m/min      | K       |
| GGG                           | alkalmas              | 65 m/min       | K       |

|                  |          |
|------------------|----------|
| Uni              | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |

---

## Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø  
DC h7 (mm ill. col) 4,5

122776 4,5