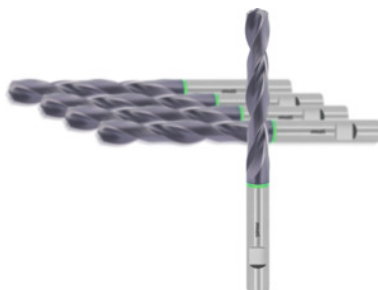


**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM fúró, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1673 4,5
GTIN	4045197988300
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

Az **egyenes főélek** és a **speciális horonyprofil** gondoskodik a jó forgácselvezetésről. A robusztus vágóél geometria folyamatbiztos nagy teljesítményű fúrást tesz lehetővé. Teljes körűen használható acél anyagokhoz a szívós ultrafinom szemcsézet és a rendkívül kopásálló keményfém kombinációjával.

Mint a 122777 sz.

**Ajánlás:****Maximális furatmélység:**

Forgácshorony hossz (lásd a táblázatot), 1,5×névleges Ø levonásával.

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	36 mm
Tűrés névleges Ø	h7
Teljes hossz L	74 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	4,5 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Szabvány	DIN 6537
Vágóélek száma Z	2
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
GG	alkalmas	100 m/min	K
GGG	alkalmas	65 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

---

**Tartozék**

HOLEX Pro Steel VHM fúró hengeres szárralDIN 6535 HA Ø  
DC h7 (mm ill. col) 4,5

122776 4,5

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB