

**Garant****Rövidfúró HSS/E, TiAlN, Ø DC h8: 6,9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	113260 6,9
GTIN	4045197006936
Árucikk kategória	11B

**Leírás****Kivitel:**

Precíz furatok a **nagy körfutási pontosságnak** és **speciális forgácshorony profilnak** köszönhetően.

Csúcskialakítás Form C, 2,4 mm mérettől.

**Előny:**

**Ideális kis mélységű fúrási munkákhoz (kb. 2 – 4×D)** NC-gépeken és automatákon.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	34 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	6,9 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Szár Ø D <sub>s</sub>	6,9 mm
Teljes hossz L	74 mm
Szabvány	DIN 1897
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	23,7 mm
Csúcsszög	130 fok

Szár	Hengeres szár
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	56 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	31 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	S
CuZn	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		