

Garant**VHM parabolikus maró, kúpos alak $\alpha/2=27^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2:
16/1000mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207533 16/1000
GTIN	4045197989086
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű szerszám **szabad alakú felületek különösen hatékony simító megmunkálásához**. Kitűnő felületminőségek eléréséhez **a legrövidebb megmunkálási idő alatt**. CAD / CAM támogatású modern 5 tengelyes marógépeken való felhasználáshoz. A homlokvágóél geometria olyan kialakítású, hogy a forgácsoknak, különösen a homlokrádiusz használatakor optimális legyen formájuk és az elvezetésük. A vágóélek száma ebből a célból az effektív homlokvágóélek számára csökken.

Ajánlás:

Simító műveletekhez 0,05 – 0,2 mm ráhagyást ajánlunk.

Figyelem:

Az R_2 mutatja a szerszám hatósugarát.

Utánköszörülés nem lehetséges!

Falak megmunkálásához és zavaró megfogóelemek elkerüléséhez.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Vágóél rádiusz R_1	3 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Teljes hossz L	90 mm
Spirálszög	30 fok
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,11 mm

Élhossz L_c	12,5 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Hatósugár R_2	1000 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	PPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	330 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	230 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

