

Garant**VHM parabolikus maró, kúpos alak $\alpha/2=18^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2: 6/250mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207531 6/250
GTIN	4045197989055
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű szerszám **szabad alakú felületek különösen hatékony simító megmunkálásához**. Kitűnő felületminőségek eléréséhez **a legrövidebb megmunkálási idő alatt**. CAD / CAM támogatású modern 5 tengelyes marógépeken való felhasználáshoz. A homlokvágóél geometria olyan kialakítású, hogy a forgácsoknak, különösen a homlokrádiusz használatkor optimális legyen formájuk és az elvezetésük. A vágóélek száma ebből a célból az effektív homlokvágóélek számára csökken.

Ajánlás:

Simító műveletekhez 0,05 – 0,2 mm ráhagyást ajánlunk.

Figyelem:

Falak megmunkáláshoz és zavaró megfogóelemek elkerüléséhez.

Az R_2 mutatja a szerszám hatósugarát.

Utánköszörlés nem lehetséges!

Műszaki leírás

Spirálszög	30 fok
Élhossz L_c	8 mm
Hatósugár R_2	250 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Teljes hossz L	60 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm

Vágóél rádiusz R_1	0,5 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Fogak száma Z	4
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	PPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	330 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	230 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

