

**Garant****VHM parabolikus maró, kúpos alak  $\alpha/2=9^\circ$  PPC, DLC,  $\varnothing$  f8 DC / R2: 12/500mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207529 12/500
GTIN	4045197989048
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyteljesítményű szerszám **szabad alakú felületek különösen hatékony simító megmunkálásához**. Kitűnő felületminőségek eléréséhez **a legrövidebb megmunkálási idő alatt**. CAD / CAM támogatású modern 5 tengelyes marógépeken való felhasználáshoz. A homlokvágóél geometria olyan kialakítású, hogy a forgácsoknak, különösen a homlokrádiusz használatkor optimális legyen formájuk és az elvezetésük. A vágóélek száma ebből a célból az effektív homlokvágóélek számára csökken.

**Ajánlás:**

Simító műveletekhez 0,05 – 0,2 mm ráhagyást ajánlunk.

**Figyelem:**

Falak megmunkáláshoz és zavaró megfogóelemek elkerüléséhez.

Az  $R_2$  mutatja a szerszám hatósugarát.

Utánköszörlés nem lehetséges!

**Műszaki leírás**

Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Spirálszög	30 fok
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Teljes hossz L	90 mm
Fogak száma Z	4
Élhossz $L_c$	22 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,07 mm

Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Hatósugár $R_2$	500 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	3 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\varnothing$	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	PPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	330 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	230 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

