

**Garant****VHM parabolikus maró, tompa kúpos alak  $\alpha/2 = 63^\circ$  PPC, DLC,  $\varnothing$  f8 DC / R2: 8/180mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207542 8/180
GTIN	4045197989093
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyteljesítményű szerszám **szabad alakú felületek különösen hatékony simító megmunkálásához**. Kitűnő felületminőségek eléréséhez **a legrövidebb megmunkálási idő alatt**. CAD / CAM támogatású modern 5 tengelyes marógépeken való felhasználáshoz.

**Ajánlás:**

Simító műveletekhez 0,05 – 0,2 mm ráhagyást ajánlunk.

**Figyelem:**

Az  $R_2$  mutatja a szerszám hatósugarát.

Utánköszörülés nem lehetséges!

Alapfelületek megmunkálásához és zavaró megfogóelemek elkerüléséhez.

**Műszaki leírás**

Hatósugár $R_2$	180 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,055 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	1,5 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,065 mm
Teljes hossz L	80 mm
Spirálszög	30 fok

Élhossz $L_c$	2,4 mm
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\emptyset$	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05xD szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05xD másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	PPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	330 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	230 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------