

**Garant****GARANT Master Titan VHM homlok tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206288 10
GTIN	4045197989536
Árucikk kategória	11Z

**Leírás****Kivitel:**

Tűrés: Vágóél rádiusz  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Speciális központon átmenő él nagyon nagy előtolással végzett sormaráshoz.

**Felhasználás:**

Másoló- és sormaráshoz a **titánmegmunkálás** területén HPC feltételek mellett.

A speciális marási stratégiák következtében **nagyon nagy forgácsleválasztási térfogat érhető el.**

**Figyelem:**

Utánköszörülés nem ajánlott

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	5
Nyak Ø $D_1$	9 mm
Szár Ø $D_s$	10 mm
Vágóél Ø $D_c$	10 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	48 mm
Élhossz $L_c$	5,8 mm
Teljes hossz L	100 mm
Méret $a_{p \max}$ sorok	0,7 mm
Programozási rádiusz	2 mm
Beállítási szög $\kappa$	15 fok

Előtolás f titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h9
Spirálszög	15 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogászélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Homlok tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------