

Garant**GARANT Master Titan VHM homlok tóruszmaró HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	206288 2
GTIN	4045197985996
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Tűrés: Vágóél rádiusz $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Speciális központon átmenő él nagyon nagy előtolással végzett sormaráshoz.

Felhasználás:

Másoló- és sormaráshoz a **titánmegmunkálás** területén HPC feltételek mellett.

A speciális marási stratégiák következtében **nagyon nagy forgácsleválasztási térfogat érhető el.**

Figyelem:

Utánköszörülés nem ajánlott

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	18 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	2 mm
Nyak $\varnothing D_1$	1,7 mm
Fogak száma Z	2
Teljes hossz L	75 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Élhossz L_c	1,5 mm
Méret $a_{p \max}$ sorok	0,15 mm
Programozási rádiusz	0,3 mm
Beállítási szög κ	11 fok

Előtolás f titánban > 850 N/mm ²	0,015 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h9
Spirálszög	15 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogászélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Homlok tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------